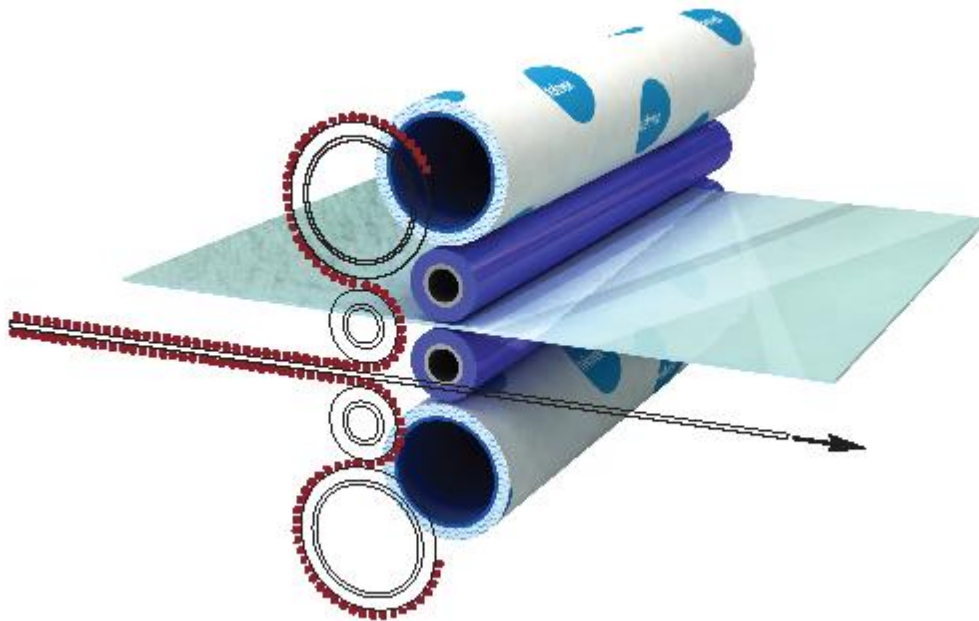


Kontaktní čištění dráhy materiálu - **TEKNEK**



Údržba a péče o jednotku kontaktního čištění

V zájmu udržení plnohodnotné funkčnosti zařízení je třeba provádět pravidelnou kontrolu a údržbu podle následujícího doporučení.

Kontrola kontaminace adhezivní role (AR)

- Pravidelná vizuální kontrola zajistí, že čištění EV bude nejúčinnější, doporučuje se, aby tato činnost byla prováděna minimálně jedenkrát za 8 hodin nebo častěji, pokud je prašnost či celkové znečištění materiálu větší. Při nasycení adhezivní role je třeba sejmut vrchní znečištěný aršík, aby byla obnovena plná funkce AR.
- Prázdna dutinka – po sejmutí posledního aršíku dutinku odstraňte z přístroje a nahraďte novou adhezivní rolí
- V případě, že nová AR není k dispozici, dutinku nevyndávejte; zabráníte tak mechanickému poškození EV

Čištění elastomerních válečků (EV)

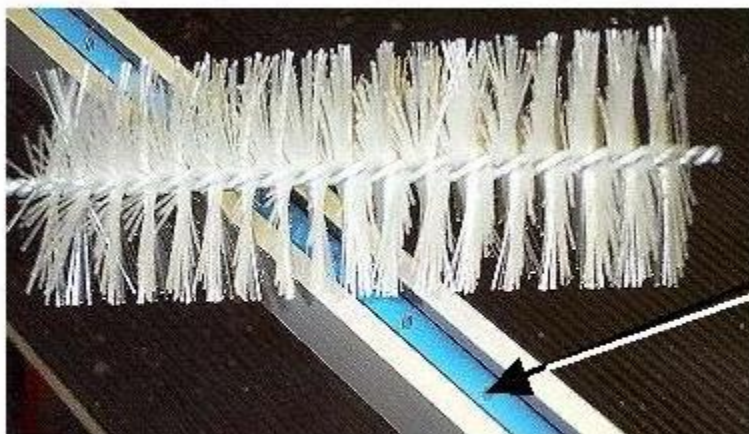
- EV je třeba denně čistit – podle potřeby otírejte 1x za směnu výhradně pomocí speciálních utěrek Tekwipes (Teknek Part No Mi6700)
- Nepoužívejte aceton, benzín, náplň do ostříkovačů nebo jakékoliv rozpouštědlové čističe, aby nedošlo k poškození povrchu speciálního elastomeru a rozpuštění lepidla
- Zabraňte, aby čistící roztok ukápl na lepidlo AR (doporučujeme vyjmout AR při této operaci ze zařízení)
- Vždy zajistěte dokonalé odpaření/oschnutí čistícího roztoku před opětovným vložením AR do zařízení; zabráníte tak tomu, aby čistící roztok přišel do kontaktu s AR (počkat ca 5 min)
- EV by měly být důkladně vyčištěny minimálně 1x za čtvrt roku s houbičkou opatřenou abrasivem, namočenou ve speciálním oživovacím roztoku (Teknek Part No Mi5068 – Roller Doctor). Toto obnoví funkčnost povrchu a výkon čištění.

Kontaktní čištění dráhy materiálu - **TEKNEK**

Čištění antistatických tyčí

- Jednou týdně suchým měkkým kartáčkem odstraňte prach a jiné nečistoty usazené na elektrodách aktivní antistatické tyče (je-li k dispozici), viz obrázek níže

Obr.: Čištění antistatické tyče



Needle Points

Anti-Static Bar

Správná orientace AR

- je důležité, aby se AR po čištění EV nebo po jejich výměně vrátily do zařízení správně orientované, aby nedošlo k nabalení adhezivní role na EV.
- orientace ve stroji a směr pohybu dráhy materiálu se odvozuje od postavení obsluhy vůči zařízení. Při vkládání nových AR do příslušných uložení je třeba dbát pokynů uvedených na obale AR – viz obrázek níže.

